

Si-60

vielseitige Einbaumöglichkeiten - kompaktes Design

Art.-Nr.

SI60CE01UN23

Die Si-60 ist eine Schwingkolbenpumpe mit integriertem Kondensatauffangbehälter (0,37l) geeignet für Klimageräte bis 20 kW.

Die Pumpe ist mit der neuen Schwingkolbentechnologie ausgestattet, von Sauermann speziell für die Kondensatableitung aus Klimageräten entwickelt .

Mit ihrem attraktiven, ergonomischen und kompakten Design kann sie einfach und schnell überall montiert werden.



- + spezielle Niveauschaltung - lagert keinen Biofilm an
- + robuster Schwimmermechanismus, resistent gegen Verschmutzung
- + patentierte Schwingkolbentechnologie
- + niedriges Geräuschniveau
- + energiesparend
- + einfache Montage

Produktbeschreibung

Max. Fördermenge	20 l/h
Max. Förderhöhe	10 m
Max. Druck	14 m
Isolierklasse	Double insulation
Stromversorgung	230V ~ 50/60Hz ~ 14W
Betriebsart	100%
Schutzklasse	IPX4
Volumen der Wanne	0,37 l

Gewicht 0,63 kg

Verpackungseinheit 4

Sicherheitskontakt NC (Öffner) 8 A ohmsche Last - 250 V

Ansteuerung integrierter Schwimmerschalter

Motorschutz (therm. Ausschaltpunkt) 115°C (autom. Wiederanlauf)

Abmessungen

	Länge	Breite	Höhe
Pumpe	168 mm	90 mm	88 mm
Verpackung	206 mm	115 mm	106 mm

Schaltpunkte

Ein	28 mm
Aus	24 mm
Störmeldung	35 mm

Laufgeräusch

auf 1m in Anwendung

<= 38

Lieferumfang

Schwingkolbenpumpe
integrierter Schwimmerschalter
1.5 m Steckerkabel mit Verriegelung: 2 Adern für Stromversorgung,
Zulaufadapter Ø int. 15-20-24-32-40 mm (5/8"-3/4"-1"-1 1/4"-1 1/2")
Kautschukbogen 90° Øint.15 x L 60mm
Kunststoffbogen 90°für Schlauch-Ø int. 6mm
1 Kabelbinder, 2.5 x 100 mm

Pumpentyp

Mini condensate removal pump

Montage

Behind / Inside unit

Anwendung

Air conditioning

Safety standards

CE
EAC

Ro
HS
and
WE
EE
dire
ctiv
es

Com
plia
nt

in

Source URL: <https://sauermanngroup.de/de/product/pump/si-60>